



Desde 1967, nos dedicamos al desarrollo, producción y distribución de productos químicos para la industria en general, tratamiento de aguas potables y residuales, además de especialidades.

Nuestras instalaciones productivas están en Lantarón (Álava) y tenemos una terminal logística en el Puerto de Bilbao.

### Algunas soluciones Cleantech para destacar

**Agua** Diseño, fabricación y distribución de productos para depuración de aguas potables industriales y residuales/ **Residuos** Gestores autorizados de ácidos de decapado/

**Materiales** Productos químicos para la industria

## Algunas referencias

### Agua residual

> El Sistema ECOS (Eliminación Completa de Sulfuros) permite **controlar y eliminar malos olores en las plantas de depuración** de aguas residuales.

El sistema actúa eliminando el sulfuro de hidrógeno, causante de la generación de olores y de otros problemas de corrosividad y riesgos para la salud. La eliminación se produce precipitando el sulfuro de hidrógeno como sal insoluble en lugares clave de la instalación.



### Agua residual

> Sistema RI. **Tratamientos físicoquímicos de alta eficacia** en estaciones depuradoras de aguas residuales.

### Agua potable

> Sistema WP. **Clarificación** de alta eficacia en estaciones de tratamiento de agua potable.

> Sistema dKbasic. Policloruros de alta Basicidad de alto rendimiento.



### Agua residual

> El sistema BIODEC permite mejorar sustancialmente las características de los **fangos biológicos**. De esta forma, se consigue una **adecuada decantación** de los mismos, y por tanto, un buen rendimiento y funcionamiento de las plantas de depuración con tratamiento biológico, en las que resulta más sencillo alcanzar unos adecuados parámetros de vertido.

### Agua industrial

> Especialistas en el **sector papelero** (captación de agua bruta, tratamiento de vertido, ajuste de pH, agentes de retención y drenaje, demanda catiónica, blanqueo, etc.)



### Materiales

> Productos **químicos para la industria** en general (ácidos orgánicos e inorgánicos, bases, oxidantes, reductores y electrolito de baterías)



### Residuos

> Acideka es **gestor autorizado** de baños agotados de la industria de tratamientos superficiales (ácidos de decapado)



### Materiales

> Productos a medida para **limpieza y desinfección industrial** (limpieza ácida y básica, desinfectantes técnicos y oxidantes agresivos).